



HMC Gold SCM

N° de OT	W-23/06	N° de programa	23
Equipo	BOMBA AGUA CONTACTADA	Area	BOMBA AGUA CONTACTADA

Solicitada por	Firma	Autorizada por	Firma
PLANIFICACION		PABLO TORRES	
Responsable ejecución	Firma	Supervisión ejecución	Firma
SUPERVISORMECÁNICO		MIGUEL ARAYA	

Descripción de la tarea
PRUEBA HIRODINÁMICA

Observaciones
- Se reanuda Pruebas con bombas / Apoyo Camión brande. Queda Acoplar y Manguerote para reanudar M.A. Pruebas con turno en mano te.

Participantes			
	Nombre	Rut	Firma
1	Emmy Doreder A.	13879660-2	
2			
3			
4			
5			
6			
7			

Fecha inicio	09-jun
Hora inicio	17:00
Fecha termino	09-jun
Hora termino	18:00

Tipo de Mantenimiento	
Programado	
Correctivo	
Emergencia	
Inspección	
Otro	
Otro :	

Firma recibo de area	
Firma entrega de area	

Pablo Torres González  
Jefe Mantencion Planta  
HMC Gold SCM

024809000018



# PRUEBA HIDRAULICA DE LINE DE BOMBA DE AGUA CONTACTADA

TIPO DE  
MANTENIMIENTO  
  
MANTENIMIENTO  
PREVENTIVO

FECHA: 09/06/2020

TRAMO 2: Descargas de bbs hacia piscinas

PLANIFICADO

DEMANDA MECÁNICA (HH)

DEMANDA ELÉCTRICA (HH)

REPUESTOS VALORIZADOS

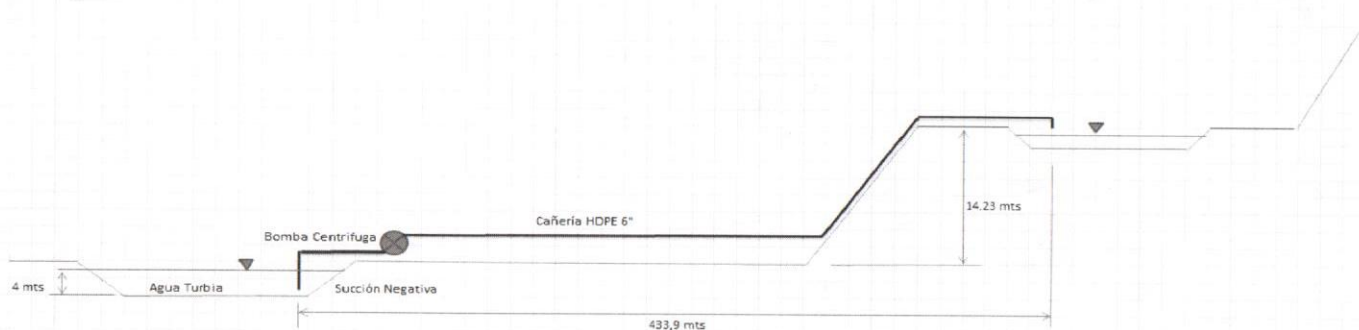
GASTO PLANIFICADO

HH

USD

DETENCIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
CRITICIDAD												
TIPO DE MATERIAL: HDPE												
Nº de O.T.						WZ4/09						
DIAMETRO DE LINEA (MM): 160 mm												
TIPO DE MATERIAL: HDPE												
PRESIÓN MÁXIMA DE LA LINEA: PN 16 = 16 BAR												
PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO DE LA LINEA: 4.5 BAR												
PRESIÓN DE PRUEBA: 4.5 BAR X 1.5 = 6.7 BAR												
HORA INICIAL: 17:00												
PI: 6.7 BAR por un lapso de tiempo de 1 hora												
HORA FINAL: 18:00												
PI: la diferencia por el lapso de tiempo corresponde 0.6 BAR												



## TAREAS DE SEGURIDAD

- ( ) USO DE ARO POR CADA ACTIVIDAD
- ( ) USO DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)
- ( ) ORDEN Y ASEO EN LUGAR DE TRABAJO

OBSERVACIONES (Desprendidas en las pruebas hidroestáticas)

se realiza prueba hidroestática, no se observan Fugas en  
líneas, Caudal llega a piscinas Agua de proceso planta

RESPONSABLE INSPECCIÓN



Miguel Araya Castro  
Supervisor Planta  
HMC GOLD SCM



Pablo Torres González  
Jefe Mantenimiento Planta  
HMC Gold SCM

USE SUS IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD, NO ASUMA RIESGOS INCONTROLADOS



# PRUEBA HIDRAULICA DE LINE DE BOMBA DE AGUA CONTACTADA

TIPO DE  
MANTENIMIENTO

MANTENIMIENTO  
PREVENTIVO

FECHA: 09/06/2020

PLANIFICADO

HH

USD

DETENCIÓN

DEMANDA MECÁNICA (P-P)

DEMANDA ELÉCTRICA (HH)

REPUESTOS VALORIZADOS

GASTO PLANIFICADO

TRAMO 1: Succión - Descarga Bomba

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
CRITICIDAD												
TIPO DE MATERIAL: HDPE												
N° de O.T						W24/09						
DIAMETRO DE LINEA (MM): 150 mm												
TIPO DE MATERIAL: HDPE												
PRESIÓN MÁXIMA DE LA LINEA: PN 16 = 16 BAR												
PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO DE LA LINEA: 4.5 BAR												
PRESIÓN DE PRUEBA: 4.5 BAR X 1.5 = 6.7 BAR												
HORA INICIAL:  Pi: 6.7 BAR por un lapso de tiempo de 1 hora												
HORA FINAL:  Pi: la diferencia por el lapso de tiempo corresponde 0.6 BAR												

## TAREAS DE SEGURIDAD

- ( ) USO DE ARO POR CADA ACTIVIDAD
- ( ) USO DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)
- ( ) ORDEN Y ASEO EN LUGAR DE TRABAJO

OBSERVACIONES (Desprendidas en las pruebas hidroestáticas)

No se observan daños en línea de Bomba.  
NO se observa contaminación en Válvulas de Pie.



Miguel Araya Castro  
Supervisor Planta  
HMC GOLD SCM



Pablo Torres González  
Jefe Mantencion Planta  
HMC Gold SCM

V° B° JEFE MANTENCIÓN

USE SUS IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD, NO ASUMA RIESGOS INCONTROLADOS





# INSPECCIÓN MECÁNICA PARA PRUEBA DE BOMBA DE AGUA CONTACTADA

TIPO DE  
MANTENIMIENTO  
  
MANTENIMIENTO  
PREVENTIVO

FECHA: 09/06/2020

RESPONSABLE: Miguel Ángel Castro  
Rene Divre

## PLANIFICADO

DEMANDA MECÁNICA (H+H)  
DEMANDA ELÉCTRICA (H+H)  
REPUESTOS VALORIZADOS  
GASTO PLANIFICADO

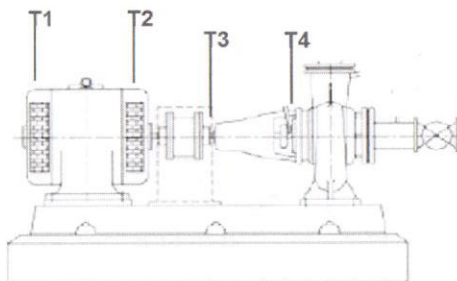
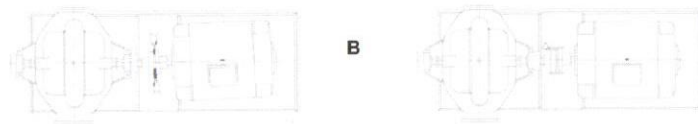
HH USD DETENCIÓN

MES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
CRITICIDAD												
Nº de O.T						1324/09						
REVISAR RUIDOS Y VIBRACIONES						5/005						
REVISAR T° DE RODAMIENTOS MOTOR T1 - Temperatura Max: 60 °C						35°C						
REVISAR T° DE RODAMIENTOS MOTOR T2 - Temperatura Max: 60 °C						40°C						
REVISAR T° DE BOMBA T3 - Temperatura Max: 60 °C						30°C						
REVISAR T° DE BOMBA T4 - Temperatura Max: 60 °C						30°C						
REVISAR DESALINEAMIENTO PARALELO - B						OK						
REVISAR DESALINEAMIENTO ANGULAR - A						OK						
REVISAR POR RUIDOS Y VIBRACIONES ANORMALES (Medidor de Vibraciones)						OK						
REVISAR FUGAS POR SELLO MECÁNICO						5/005						
ESTADO DE ACCIONAMIENTO DE VALVULAS DE DESCARGA O NORMALIZAR						OK						
CONSUMO DE AMPERAJE EN PRUEBA DE BBA CON CAUDAL MAX de 150 m3h = 51 A						42 A						
LECTURA DE MANOMETRO DE DESCARGA DE BOMBA (BAR) - 4.5 BAR						4.00m						
LECTURA DE MANOMETRO FINAL DE LINEA (PSI) - se acepta valor mínimo de 3,5 BAR						40.88m						
REVISAR FUGAS POR EMPAQUETADURA						OK						

Desalineamiento angular



Desalineamiento paralelo



## TAREAS DE SEGURIDAD

- ( ) USO DE ARO POR CADA ACTIVIDAD
- ( ) USO DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)
- ( ) ORDEN Y ASEO EN LUGAR DE TRABAJO

## OBSERVACIONES (Respecto a pruebas operacionales)

Se realiza Prueba Operacional sobre la Bomba durante 1 hora de  
conexión al caudal de 42 (A).  
No se identificaron Ruidos Excesivos y fugas  
En Sello Mecánico

RESPONSABLE INSPECCIÓN

Pablo Torres González  
Jefe Mantenimiento Planta  
HMC Gold SCM

Vº Bº JEFE MANTENCIÓN

USE SUS IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD, NO ASUMA RIESGOS INCONTROLADOS